

超快PAGE凝胶制备试剂盒

Cat.NO.: ZD304C

产品组成：

试剂盒组成	ZD304C (125次)	货号规格
分离胶A液(2×)	250ml	ZD304C-8 可制备125块8%的mini胶 (0.75mm) ZD304C-10 可制备125块10%的mini胶 (0.75mm) ZD304C-12 可制备125块12%的mini胶 (0.75mm) ZD304C-15 可制备125块15%的mini胶 (0.75mm)
分离胶B液(2×)	250ml	
浓缩胶A液(2×)	80ml	
浓缩胶B液(2×)	80ml	
10%促凝剂	10ml	
蓝色染料	1ml	
说明书	一份	

产品简介：

本产品为制备SDS-PAGE凝胶的预混配方，无需复杂配制，只需要1:1添加，再加入聚合催化剂--10%促凝剂溶液，即可凝胶。配胶过程中无需额外添加有臭味的TEMED，环保绿色。浓缩胶可以添加染料，使上样孔更清晰，方便点样。制备的凝胶与传统Tris-甘氨酸电泳液完美兼容，且电泳方法一致。

储存条件：

室温保存一年；室温运输。

10%促凝剂：收到为固体粉末，使用时需加入10ml去离子水溶解，溶解后可放4℃，3个月内有有效；若长期保存，可分装成0.5ml或一天内使用量小管于-20℃保存，一年内有效。促凝剂粉末可以室温长期保持，潮解会完全失活，务必密封保存。

产品特点：

- 简单快速：无需复杂配制，只需要1:1添加即可。
- 避免异味：无需使用TEMED。

制作流程：（以一块 0.75/ 1.0/ 1.5 mm 的 mini 胶为例）

A 准备：清洗并组装好制胶槽

B 制备分离胶

1. 等体积混合：取等体积 分离胶A液 和 分离胶B液，即各 2/ 3/ 4 ml，共4/6/8ml胶；
2. 加入聚合催化剂：按1/100比例加入40/ 60/ 80 μl 的 10%促凝剂溶液，混匀；
3. 灌胶：将混合溶液注入制胶玻璃板中（注意：请勿全部注入，可留少许以判断凝胶状态），加入适量水或醇（如异丙醇、正丁醇等）覆盖于下层胶之上；

C 制备浓缩胶

1. 待分离胶凝固后，倒去上层水或醇；注意：当水（醇）和胶之间有一条折射线时，说明胶已凝固。
2. 等体积混合：取等体积 浓缩胶A液 和 浓缩胶B液 混匀，即取两种溶液各 0.5/ 0.75/ 1 ml。
3. 浓缩胶添加染料（可选步骤）：加入1/1.5/2ul染料，混匀。（此蓝色染料为小分子染料，电泳过程中会随之迁移，位置在溴酚蓝下方，实验验证不会影响电泳和后续实验）
4. 加入聚合催化剂：按1/100比例加入 10/ 15/ 20 μl 的 10%促凝剂溶液，混匀。
5. 灌胶：注入制胶玻璃板中，插入梳齿；
6. 待上层胶凝固后，拔去梳齿即可用于电泳。注意：请尽量使用新鲜配制的电泳缓冲液。

凝胶电泳：

使用Tris-甘氨酸电泳液，推荐电泳条件：设定电压80V，电泳约30分钟，样品进入分离胶后，调整电压至120V，约1小时后，样品电泳至凝胶底部，停止电泳。

常见问题及解决办法：

常见问题	可能的原因	建议解决办法
1、凝胶速度太快	10%促凝剂用量过多	客户可根据实际情况调整10%促凝剂用量
2、凝胶速度慢或不凝固	①10%促凝剂失效 ②凝胶过程中频繁晃动	①可增加10%促凝剂用量，当增加10%促凝剂用量后，凝胶时间仍超过30min，建议更换10%促凝剂 ②凝胶过程中不要晃动凝胶模具
3、浓缩胶和分离胶界面不齐	①灌完分离胶后没有封边 ②凝胶模具具有轻微漏胶	①灌完分离胶后要用水或醇封边 ②制胶前检测模具是否漏水
4、分离胶凝固后高度变低	①凝胶模具底部漏胶 ②封边用的水或醇体积过多	①制胶前检测模具是否漏水 ②用0.5-1ml体积的水或醇封边，勿多用
5、条带呈笑脸状	①胶中心部分凝固不完全 ②电泳电压过大	①延长凝固时间，表面凝固不代表中间凝固 ②电泳电压一般推荐为80-120v
6、条带拖尾或有竖向纹理	样品溶解不完全，有不溶颗粒 或样品中盐离子成分过多	上样前将样品离心，或将蛋白透析后再电泳
7、蛋白有横向扩散	蛋白上样量过大	降低上样量